

Contenu

.Résumé-----	1
. Spécifications techniques -----	1
. Comment ça marche -----	2
.Travail d'acceptation, d'installation et d'ajustement -----	2
.Fonctionnement-----	3
. Précautions -----	8
.Entretien -----	9
. DÉPANNAGE-----	dix
ANNEXE I-----	13
ANNEXE II-----	18
ANNEXE III-----	18

Remarque : Il peut y avoir des changements techniques ou des changements dans la conception structurelle sans préavis.

. Résumé

1. Caractéristiques

Le générateur d'eau EA-1500 Atmospheric est un système de génération d'eau spécialement conçu en conformité avec la demande de la clientèle. Les principales caractéristiques sont les suivantes :

1.1 Système innovant de génération air-eau

Le système adopte la conception All-Fresh-Air en tenant compte de sa particularité.

1.2 Structure portative

L'unité est conçue comme une structure portable pour répondre à la demande de production d'eau dans diverses circonstances. Il utilise une méthode de refroidissement par air sans connexion au système de refroidissement par eau. L'air de retour de la grille est entièrement de l'air frais et est évacué par le canal du ventilateur après traitement. La base est conçue pour la livraison par chariot élévateur et la machine peut également être utilisée pour le levage par grue. L'unité sera prête à fonctionner lorsqu'elle sera connectée à l'électricité.

1.3 Contrôle automatique

L'unité utilise une méthode de contrôle par combinaison d'un contrôleur de micro-ordinateur CPU multifonction et d'un ensemble de boutons, permettant à l'utilisateur une utilisation pratique et simple en appuyant sur les boutons ON ou OFF. Le système effectue automatiquement la surveillance des pièces internes. Il émettra un avertissement et arrêtera le système de fonctionner automatiquement.

. Spécifications techniques

Production d'eau nominale : 1 500 L/jour (30 °C, 80 %)

Plage de température : 15-38°C Plage d'humidité : 35%-95%.

Modèle	EA-1500
Consommation électrique totale (KW)	25.4
Alimentation (3 phases 4 lignes)	380V/50Hz
Quantité de génération d'eau (t=30°C, Φ=80%).	1500L/jour
Capacité de stockage interne de l'eau. Litres	980
Consommation d'énergie de la puissance du ventilateur centrifuge (KW)	5.5
Débit d'air (m ³ /h)	9000
Puissance d'entrée du compresseur (KW).	9.93x2
Réfrigérant	R22
Dimensions (m)	2.92x1.80x1.62
Poids (kg)	2000
Distribution de diamètre de fil minimum (mm ²)	3*16+1

. Comment ça marche

Tout l'air frais avec de l'humidité passe par le filtre à air et entre dans l'évaporateur. Comme la température de l'évaporateur la surface est inférieure à la température du point de rosée de l'humidité, l'humidité sera condensée en gouttes d'eau et sera collectée dans le bac à eau, puis s'écoulera vers le réservoir inférieur. L'eau collectée sera traitée avec un filtre à charbon actif, une osmose inverse et une stérilisation par un dispositif ultraviolet pour être transformée en eau potable ou pour d'autres usages.

La qualité de l'eau de sortie est conforme à la norme GB5749-2006 de la RPC

. Acceptation, installation et réglage de la machine

1. Acceptation de la machine Veuillez vérifier la machine et les pièces de rechange conformément à la liste de colisage.

2. Mise en place

2.1 Une grue et un chariot élévateur doivent être utilisés pour le transport et l'installation. Manipuler avec soin. Lorsque la grue raccroche la machine, ses deux cordes doivent être de même longueur et l'angle de suspension doit être supérieur à 45 degrés pour éviter d'endommager ou rayer la machine. Les cordes suspendues doivent être suffisamment solides pour l'opération.

2.2 La machine doit être placée sur un sol plat et à une certaine distance des bâtiments, 2 mètres au moins entre l'entrée d'air du condenseur et le bâtiment, 3 mètres pour la sortie d'air. Placez la machine dans un endroit sans lumière directe du soleil et loin des sources de chaleur, des gaz inflammables et explosifs. Il ne doit pas y avoir de barrière affectant la ventilation autour de l'entrée et de la sortie d'air de la machine. Ne faites pas fonctionner la machine dans des circonstances avec beaucoup de poussière ou de produits chimiques dangereux pollution.

2.3 La machine doit être équipée d'un système d'alimentation électrique indépendant et d'une armoire de distribution électrique. L'utilisateur doit également fournir un commutateur d'air principal. Lorsqu'il y aurait de grandes fluctuations de tension électrique, la machine doit être équipée d'un régulateur de tension indépendant. Alimentation 3 phases 4 lignes. L'écart de tension ne doit pas dépasser $\pm 10\%$ de la valeur nominale. Le déséquilibre maximum autorisé en tension de phase est de 2 %.

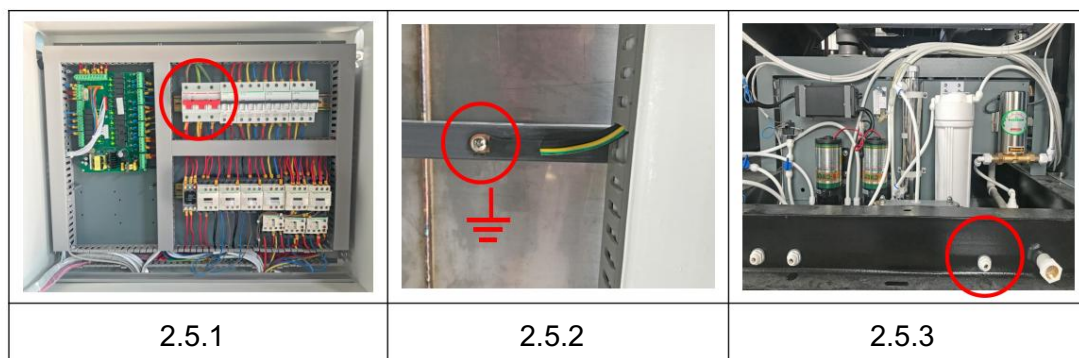
la machine doit avoir une mise à la terre fiable pour assurer la sécurité des personnes.



! Attention : ne pas allumer la machine lorsque le déséquilibre de tension de phase dépasse 2 %

2.4 Vérifiez la machine s'il y a des dommages partiels ou des pièces déformées pendant le transport. Vérifiez tous les câblages s'il y a est tout perdre.

2.5 Branchez les câbles d'alimentation (Veuillez utiliser le câble spécifié ou plus grand, comme sur l'image 2.5.1 2.5.2). Connecter conduites d'eau selon l'image 2.5.2. Installez la vanne de sortie d'eau et la vanne de vidange du réservoir supérieur conformément à l'image 2.5.3.



2.6 Installez les 2 pièces de la membrane RO avant d'allumer la machine, veuillez vous référer à l'annexe 1 : nettoyage, remplacement et assainissement du filtre.

MANUEL D'UTILISATION EA-1500

3. Réglage du système

Une fois l'installation de la machine terminée, veuillez vérifier les points suivants avant la connexion à l'électricité.

3.1 Vérification avant d'allumer la machine 3.1.1 vérifier

si le réfrigérant fuit ou non. Vérifiez les manomètres si la valeur lue est supérieure à 0,7 MPa ou non. (la valeur varie avec la température de fonctionnement. Normalement, elle ne doit pas être inférieure à 0,7 MPa ($T > 15$), sinon il y aurait une fuite de gaz.) Vérifiez tous les joints du système de refroidissement pour voir s'il y a des taches d'huile évidentes ou pas. Il y aurait une fuite de gaz si de telles taches d'huile se trouvaient. Veuillez appeler un service de maintenance professionnel pour réparer et refaire l'aspiration et l'alimentation en gaz.

3.1.2 Utilisez un mégohmmètre pour vérifier que tous les câbles d'alimentation et les câblages de commande sont en place. Assurez-vous qu'il n'y a pas de court-circuit et que la mise à la terre est en bon état. Vérifiez que toutes les connexions de câblage sont bien serrées. Veuillez revérifier la ligne N. Si la ligne N est dans un état incorrect, la carte grillera.

3.1.3 Allumez l'alimentation principale. Vérifiez que la lampe de protection de phase est allumée ou éteinte. Si lorsque la lampe "normale" est allumée, d'autres lampes s'allument, veuillez éteindre l'alimentation et recommencer après la vérification 3.1.4 Une fois l'alimentation principale allumée, tournez le bouton E-STOP dans le sens des aiguilles d'une montre et le voyant d'alimentation rouge allumé. Le réchauffeur d'huile du compresseur sera mis sous tension. (Pour le premier fonctionnement ou le fonctionnement après une longue période d'inactivité, assurez-vous que le réchauffeur d'huile est allumé pendant plus d'une heure sans arrêt)

3.1.5 Vérifiez les valeurs réglées sur le contrôleur de haute et basse pression pour que la haute pression soit de 2,8 MPa, la basse pression de 0,23 MPa et la différence de retour de 0,3 MPa sous réserve de la vanne de test lorsque la machine fonctionne. (Attention : les valeurs de réglage sont soumises aux valeurs d'indication sur les manomètres haute et basse pression lorsque la machine est en marche. Ne réglez pas la valeurs si aucun dysfonctionnement.)



. Opération

5.1 Composants



MANUEL D'UTILISATION EA-1500



compresseur

compresseur

soupape de charge

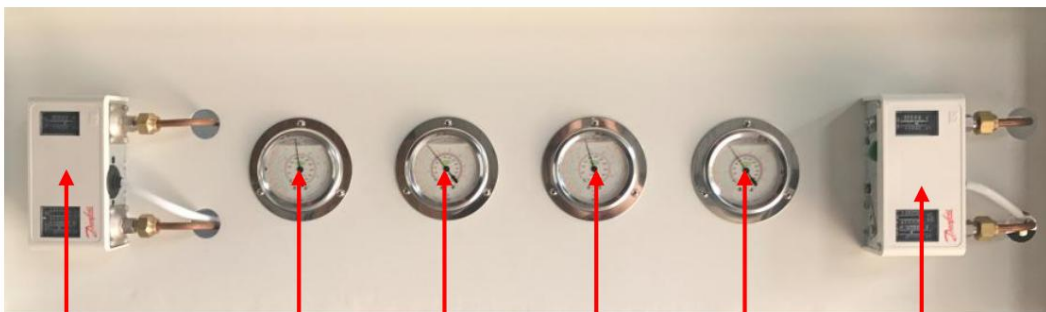


pot de stockage de liquide

pot de stockage de liquide

filtre sec

filtre sec



Pressostat
haute et basse pression

Haute pression

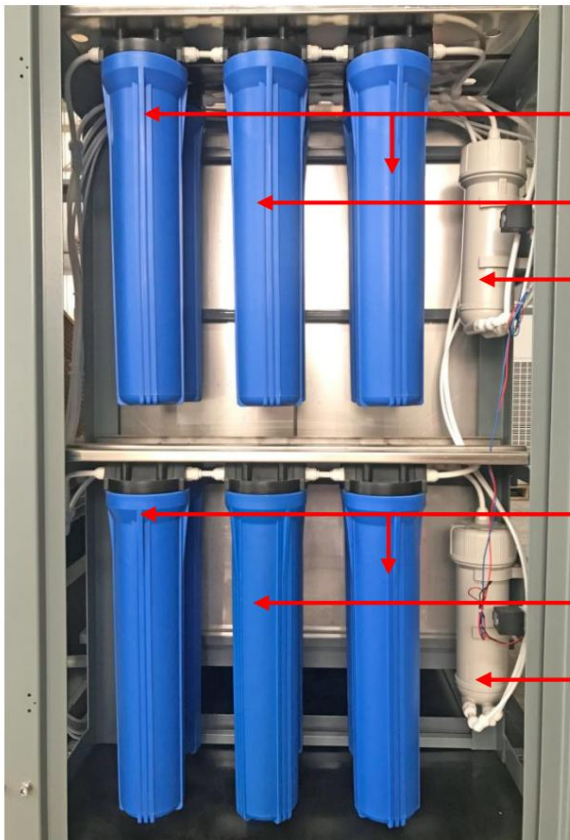
Basse pression
jauge

Haute pression
jauge

Basse pression
jauge

Pressostat
haute et basse pression

MANUEL D'UTILISATION EA-1500



Charbon actif CTO

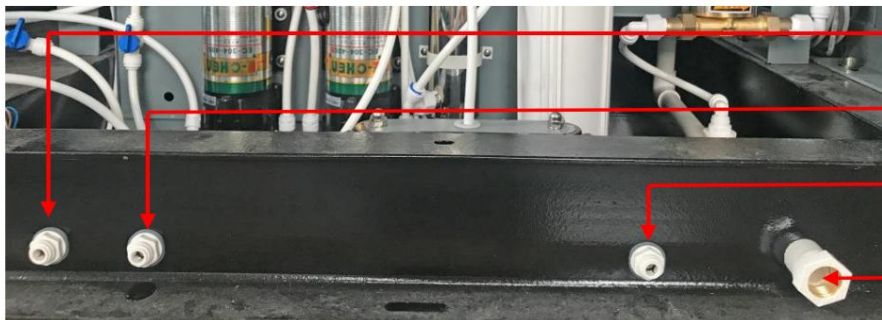
Charbon actif RÉSINE

Membrane OI

Charbon actif CTO

Charbon actif RÉSINE

Membrane OI



Raccordement eau de ville

Vidange du réservoir d'eau inférieur

Sortie d'eau propre

Sortie d'eau pour réservoir supérieur



UV

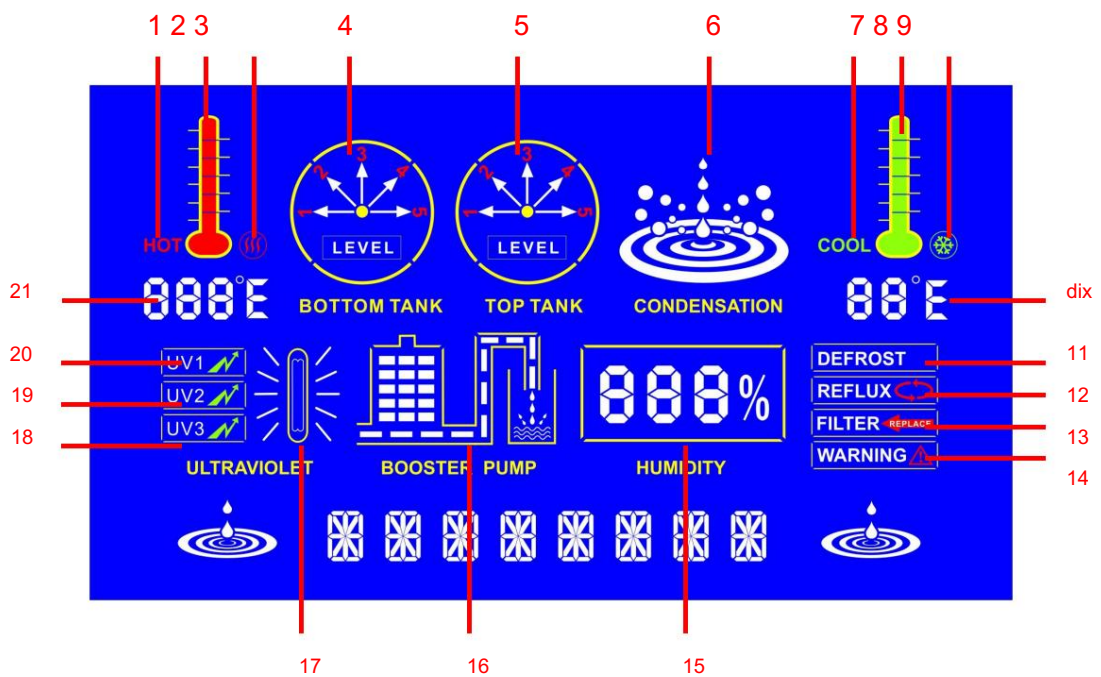
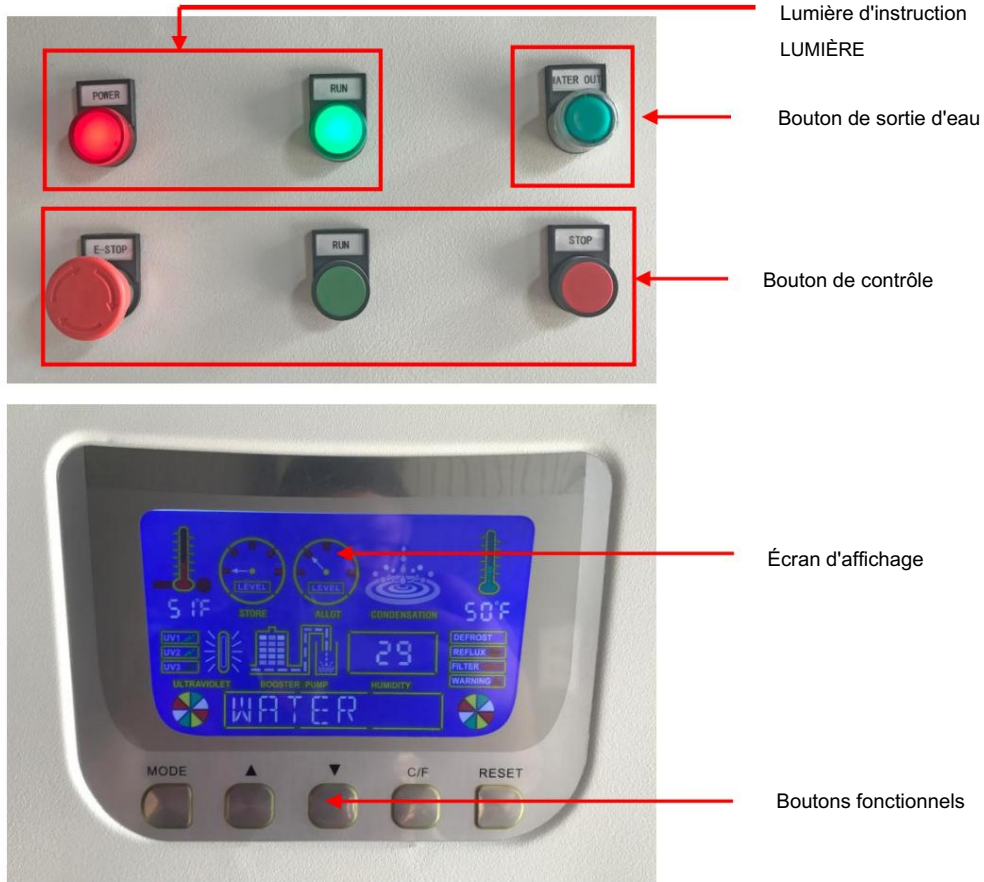
Pompe à eau de sortie

Charbon actif CTO

Pompe de gavage

MANUEL D'UTILISATION EA-1500

2. Instruction du tableau de commande (voir le tableau suivant :)



1. Icône de

sauvegarde 2. Indicateur de température : Spance indique que la température du deuxième groupe de dégivrage est basse. Plus le niveau est élevé, plus la température est élevée (la température de dégivrage est la température de surface de l'évaporateur détectée par la sonde de dégivrage)

3. Icône de sauvegarde

4. Indication du niveau d'eau du réservoir inférieur : Plus le niveau est élevé, plus il contient d'eau.

5. Indication du niveau d'eau du réservoir supérieur : plus le niveau est élevé, plus il contient d'eau.

6. Icône de génération d'eau : L'unité génère de l'eau lorsque l'icône clignote.

7. Icône de sauvegarde

8. Icône de température de dégivrage : La température de dégivrage est la température de l'évaporateur ou la température de surface. Plus le niveau affiché est élevé, plus la température de dégivrage est élevée.

9. Icône de sauvegarde

10. Le premier groupe de températures de dégivrage indique : appuyez sur C/F pour basculer l'affichage entre Celsius et Fahrenheit 11. Icône de dégivrage : l'appareil est en cours de dégivrage lorsque cette icône clignote (le dégivrage peut se produire en raison d'une basse température) 12. Recirculation de l'eau : Le cycle de l'eau se produit

lorsque cette icône clignote.

13. Le remplacement du filtre indique : Normalement, l'icône reste allumée. Lorsqu'il clignote, les filtres doivent être nettoyés ou remplacés. Veuillez consulter la section "Acceptation, installation et réglage de la machine"



14. Icône d'avertissement : normalement, l'icône reste allumée. L'erreur système lorsqu'il clignote.

15. Indicateur d'humidité : affiche le niveau d'humidité dans les environs.

16. Icône de la pompe de surpression : La pompe fonctionne lorsque l'icône clignote.

17. Icône UV : L'icône clignote lorsque les UV fonctionnent.

18. UV dans le réservoir inférieur : l'icône clignote lorsque les UV fonctionnent.

19. Sortie UV : l'icône clignote lorsque les UV fonctionnent.

20. UV dans le réservoir supérieur : l'icône clignote lorsque les UV fonctionnent.

21. Le deuxième groupe de températures de dégivrage indique : Appuyez sur C/F pour basculer l'affichage entre Celsius et Fahrenheit Appuyez sur MODE pour entrer dans le processus de réglage, appuyez sur UP ou DOWN pour afficher les paramètres requis.

T0 Temps de démarrage du compresseur T1 Temps d'entrée du dégivrage T3 30 minutes de temps de mémoire

T2 Temps de sortie du dégivrage

pour le remplissage d'eau du réservoir inférieur T5 Temps d'action du recyclage T7 :

T4 délai de recyclage de 2 heures

en dessous de la limite supérieure.

T6 Moment de l'action de la pompe à eau 60 minutes

Cause de l'échec à la dernière fois

Appuyez sur le bouton C/F et maintenez-le enfoncé pour accéder au menu de réglage du filtre (mot de passe), appuyez sur HAUT ou BAS pour sélectionner le sous-élément (filtre, mot de passe, régler la basse température 6-15 , arrêter le travail à basse température, faible humidité 22- 40 %, arrêtez de fonctionner lorsque le taux d'humidité est faible), appuyez sur C/F pour entrer le sous-élément, et appuyez sur UP ou DOWN pour changer. Appuyez ensuite sur C/F pour enregistrer et quitter. Appuyez ensuite sur la touche C/F et maintenez-la enfoncée pour quitter le menu de réglage du filtre.

Maintenez le bouton RESET enfoncé pour accéder au menu de réinitialisation du filtre, appuyez sur UP ou DOWN pour sélectionner le sous-élément (filtre, temps de travail), appuyez sur reset pour nettoyer à 0. Appuyez et maintenez enfoncé RESET pour terminer. Le temps de travail ne doit être nettoyé à 0 qu'après avoir entré le mot de passe correct.

Veuillez taper le mot de passe pour entrer dans le menu de configuration, appuyez et maintenez le MODE pour tester le menu, avec HAUT ou BAS pour sélectionner le sous-élément (test, cycle, dégivrage, lavage à contre-courant, UV supérieur, UV de sortie d'eau, UV inférieur), appuyez sur C/F pour confirmer, et appuyez à nouveau sur C/F pour quitter. Appuyez et maintenez le MODE pour quitter le menu de test.

Menu de débogage, menu des paramètres, menu de réinitialisation, menu de test, entrez dans n'importe quel menu, les autres menus seront automatiquement réinitialisés.

MANUEL D'UTILISATION EA-1500

3. Instructions d'utilisation : 3.1 Lors de la

première utilisation de la machine, si une connexion à l'eau de ville est requise, connectez un tuyau de 3/8 po à l'entrée d'eau de ville.

Une fois l'installation terminée, nettoyez et désinfectez le système de filtrage conformément aux instructions de l'annexe I 3.2

Commencez à travailler : après la mise sous tension de l'alimentation principale, tournez le bouton E-STOP dans le sens des aiguilles d'une montre et le voyant d'alimentation rouge s'allumera. Le réchauffeur d'huile du compresseur sera mis sous tension. (Pour le premier fonctionnement ou le fonctionnement après une longue période d'inactivité, assurez-vous que le réchauffeur d'huile est allumé pendant plus d'une heure sans arrêt). Après avoir fonctionné pendant plus d'une heure, appuyez sur le bouton START, les voyants RUN et POWER s'allumeront. Compresseur et moteur de ventilateur commencent à courir après huit minutes.

Après le démarrage, vérifiez si le courant du compresseur est normal (8 – 10 A), le courant triphasé est stable, les manomètres Hi et Low indiquent une valeur normale (indication du manomètre basse pression : 0,3 – 0,7 MPa, indication du manomètre Hi : 1,2 – 2.5MPa), les clignotants ne vibrent pas.

En cas de déclenchement d'un interrupteur défectueux ou d'un dysfonctionnement dans la boucle de contrôle, éteignez immédiatement le système et réparez la panne. L'intervalle ne doit pas être inférieur à 8 minutes et le démarrage ne peut pas dépasser 6 fois une heure, sinon

le compresseur subirait des dommages.

3.3 Appuyez sur le bouton STOP pour éteindre la machine. L'indicateur RUN sera éteint. Lorsque la machine doit être éteinte en

d'urgence, appuyez sur le bouton E-STOP. Tournez le bouton E-STOP dans le sens des aiguilles d'une montre pour rétablir l'alimentation.

3.4 Lorsque le voyant AVERTISSEMENT est allumé, cela indique qu'un dysfonctionnement s'est produit dans le système. Il peut s'agir d'un défaut dans l'ordre des phases, d'une action de protection haute ou basse pression, d'une surcharge du relais thermique, d'une panne UV ou d'un rappel de remplacement du filtre. Veuillez vous référer aux informations de codage d'erreur affichées et corriger la panne. Redémarrez le système et AVERTISSEMENT sera éteint.

3.5 Pour la première utilisation de la machine, il faut compter 24 heures d'attente pour la sortie d'eau. Allumer la sortie d'eau

vanne, appuyez sur le bouton de sortie d'eau pour démarrer manuellement la pompe de sortie d'eau afin d'éliminer l'air restant dans les conduites. 3.6 lorsque l'indication du niveau d'eau du réservoir d'eau supérieur est supérieure à 2, appuyez sur le bouton de sortie pour faire fonctionner la pompe, puis appuyez sur le bouton de sortie et la pompe de sortie cessera de fonctionner. Lorsque l'indication du niveau d'eau du réservoir d'eau supérieur est inférieure à 2, le bouton de sortie d'eau doit toujours être enfoncé et la pompe de sortie doit être actionnée. Relâchez le bouton et la pompe cesse de fonctionner.

. Précautions

1. La machine doit être maintenue debout pendant l'emballage ou le transport. Si une inclinaison est requise, l'angle autorisé

du sol doit être inférieure à 45 degrés.

2. Pour la première mise en marche ou la mise en marche après une longue période d'inactivité, assurez-vous que le réchauffeur d'huile est allumé pendant plus d'une heure sans arrêt.

3. Évitez l'exposition prolongée au soleil ;

4. Évitez l'exposition directe des yeux à long terme à l'appareil ultraviolet car cela pourrait blesser les yeux.

5. La machine n'est pas adaptée à une utilisation dans des endroits avec de l'eau pulvérisée. N'utilisez pas d'eau pulvérisée pour nettoyer la machine.

6. Pour éviter que la machine ne soit endommagée par le gel, veuillez vidanger l'eau restante et arrêter de fonctionner.

la machine si la température ambiante pendant son fonctionnement est inférieure à 0 °C.

7. N'utilisez pas de détergent pour nettoyer le réservoir de stockage d'eau.

MANUEL D'UTILISATION EA-1500

8. Un entretien régulier de la machine est nécessaire. Le remplacement des pièces de rechange ne peut pas être effectué tant que la machine n'est pas éteinte pendant plus de 10 minutes. Gardez la machine propre. Si la machine doit être placée à l'extérieur pendant une longue période d'inactivité, vidangez l'eau restante de la sortie de vidange d'eau à l'arrière et couvrez la machine avec un tissu imperméable ou un film plastique.

9. Pour la première utilisation de la machine, le premier réservoir plein d'eau généré dans le réservoir supérieur doit être vidangé pour être abandonné.

10. Pour la première utilisation de la machine ou tous les quatre mois, la machine étant en service continu, un assainissement complet doit être conduit vers le réservoir supérieur et les conduites d'eau (la section du réservoir supérieur à la vanne de sortie d'eau).

11. Si la machine doit être remise en marche après plus de 3 jours d'arrêt, environ 20 litres de l'eau générée initialement l'eau doit être vidangée pour nettoyer le système de filtration.

12. Le nettoyage du réservoir inférieur et de son filtre est requis une fois par mois au moins, et l'eau du réservoir inférieur doit être abandonné.

Attention : **avant le nettoyage, assurez-vous que la machine est éteinte.**

6.13. Lorsque la machine est en marche, la surface du compresseur devient très chaude. Ne pas toucher pour éviter les brûlures.

. Entretien

1. Pendant le fonctionnement quotidien, il est nécessaire de vérifier que l'indication de tous les compteurs se situe dans la plage normale. Évitez les pluies ou trop d'humidité sur les composants électriques qui provoqueraient des fuites d'électricité. Si un tel problème est détecté, séchez les composants avec soin.

2. Surveillez toujours l'état de fonctionnement du compresseur et du moteur du ventilateur, assurez-vous que le son de fonctionnement est normal. S'il y a un gros bruit ou un bruit de choc anormal, éteignez la machine et appelez un service de maintenance professionnel pour contrôle et réparation.

3. Le détendeur thermique et les autres pièces de refroidissement telles que le filtre sec et le solénoïde de la boucle principale doivent fonctionner dans de bonnes conditions. Comme le filtre, le filtre sec et le solénoïde sont positionnés avant le détendeur thermique et dans la section haute pression. Il ne doit pas y avoir de différence de température évidente dans leurs tuyaux d'entrée et de sortie et aucune rosée ou givrage n'est autorisé. Le remplacement des pièces de refroidissement ou le dépannage du système de refroidissement doit être effectué par service professionnel.

4. Vérifiez toujours que les joints entre les différentes pièces sont bien serrés et fermes, en particulier les boulons de joint des les composants et les fils conducteurs ne doivent présenter aucun desserrage, soudure ou humidité. Assurez-vous que les câblages sont serré et ferme.

5. Nettoyez régulièrement la surface de la machine pour la garder propre. Ne pas utiliser de détergent, de solvant organique (ex. Laque diluant) ou d'autres solvants contenant de l'acide ou de l'alcali pour nettoyer la surface peinte.

6. Le filtre à air doit être nettoyé régulièrement en fonction des conditions de travail locales. Normalement, il doit être nettoyé une fois par semaine. Utilisez d'abord une brosse douce pour nettoyer la poussière, puis nettoyez avec de l'eau ou un détergent. Séchez-le à l'air ambiant. (Voir annexe III)

7. Vérifiez toujours le condenseur s'il y a de la poussière ou de la saleté sur la surface. Nettoyez régulièrement la surface avec de l'eau chaude neutre solution et brosse douce. Éviter d'endommager les flocons.

8. Vérifiez toujours les joints dans le compartiment du compresseur s'il y a ou non des taches d'huile évidentes. Si de telles taches d'huile sont trouvées, cela indique que le gaz de refroidissement fuirait. Appelez un service professionnel pour la réparation et refaites l'aspiration et le remplissage de gaz.

9. La machine doit rester debout pendant l'emballage ou le transport. Si une inclinaison est requise, l'angle autorisé

du sol doit être inférieure à 45 degrés.

10. N'ouvrez pas le système de refroidissement s'il n'y a pas de panne. Il ne nécessite aucun ajout de gaz réfrigérant ou de graisse grâce à sa structure totalement étanche. Si un tel ajout est nécessaire, il doit être manipulé par un professionnel service.

11. Tableau des principales pièces du système de filtration

ARTICLE	SPÉCIFICATION	QUANTITÉ	DURÉE DE VIE
Filtre en tissu dans le réservoir inférieur	Φ40	4 pièces	A nettoyer une fois par mois
Filtre LF2		4 pièces	A nettoyer une fois par mois
Pompe de surpression RO	EC-304-400B	2 pièces	
Filtre CTO	20``	8 pièces	Trois mois
Filtre CTO	10``	1 PCS	Trois mois
Filtre RÉSINE	20``	4 pièces	Trois mois
Membrane DOW-RO	400gal	2 pièces	Deux à trois ans
UV	16W	2 pièces	8000H ou 12 mois de l'ampoule
UV	38W	1 PCS	8000H ou 12 mois de l'ampoule
Pompe de sortie d'eau	15W2X-10	1 PCS	

. Dépannage

PROBLÈME	CAUSE	VÉRIFICATION	SOLUTION
Pas d'air sortir	Coupure de courant Problème de câble d'alimentation Défaut dans les phases	Vérifier la tension avec un multimètre	Réparer le circuit électrique
	Surcharge dans le relais de chaleur	Vérifiez que le relais thermique est cassé ou non	Corrigez la surcharge et réinitialisez le relais thermique
	Surcharge dans le moteur du ventilateur	Vérifiez si le courant du ventilateur le moteur dépasse la limite nominale	Réglez la distance entre la sortie d'air et la barrière. L'air pur filtre.
	Moteur de ventilateur brûlé	Utilisez un mégamètre pour mesurer la résistance au sol de la bobine. Utilisez un multimètre pour mesurer la résistance d'enroulement	Remplacer le moteur du ventilateur

MANUEL D'UTILISATION EA-1500

Échec démarrage de compresseur	Problème de câble d'alimentation Défaut dans les phases		Vérifiez la tension avec un multimètre et s'il y a un bourdonnement au démarrage	Réparer le circuit électrique
	Surcharge dans le relais de chaleur		Vérifiez que le relais de chauffage est activé ou <small>DÉSACTIVÉ</small>	Trouvez la cause de la surcharge. Réparez-le et réinitialisez le relais de chaleur.
	Contact lâche dans les contacteurs ou bobine brûlée		Vérifier le contacteur	Réparer ou remplacer
	Bobine d'enroulement brûlée ou court-circuit dans le moteur		Utilisez un mégamètre pour mesurer l'isolation entre les phases. Utilisez un multimètre pour mesurer la résistance au bobinage.	Réparer ou remplacer le compresseur
Tension trop basse		Bourdonnement dans le moteur. Utilisez un multimètre pour mesurer la résistance de l'enroulement	Augmenter la tension à sa limite nominale	
Le compresseur s'arrête de fonctionner quand le machine fonctionne	(Haut & Faible Pression manette) Faible pression action	Filtre bloqué	Rosée ou givrage sur le filtre	Remplacer
		Détendeur thermique bloqué	Givrage important sur le corps du détendeur thermique	Jugez si le blocage est causé par de la saleté ou de la glace. Blocage de la saleté : démontez la vanne et nettoyez-la. Blocage de glace : remplacez le filtre sec et redémarrez. Ce qui précède doit être traité par un service professionnel
		Gaz insuffisant	Monter la vanne et sa pression d'aspiration / refoulement d'air toujours bas	Vérifiez s'il y a une fuite. Ajouter du gaz de refroidissement par un professionnel service
	(Salut et bas Pression manette) Haut pression action Voir Annexe II	Dysfonctionnement dans ventilateur centrifuge moteur	Vérifiez que le moteur du ventilateur est en bon état condition ou non pour l'événement.	Réparez le moteur et agrandissez l'événement.
		Air existant dans le système de refroidissement	Pression de décharge d'air élevée et température de décharge d'air élevée, indicateur de jauge de haute tension vibre	Éteignez la machine et déchargez l'air de la soupape de décharge d'air
		Trop remplissage de gaz de refroidissement	Aspiration / décharge d'air élevée pression	Relâchez un peu de gaz
		Trop de saleté sur radiateur	Trop sale	<small>Faire le ménage</small>
PROBLÈME	CAUSE		VÉRIFICATION	SOLUTION
Le compresseur s'arrête de fonctionner quand le machine fonctionne	Le relais thermique fonctionne		Vérifiez que le relais chaud est désactivé ou pas	Vérifier la raison de la surcharge Changer le relais chaud Ajuster pour un chiffre approprié

MANUEL D'UTILISATION EA-1500

Bruit fort Quand fonctionnement	Les pales du ventilateur touchent le couvercle	Vérifiez le toucher	Réparation
	Roulement du moteur du ventilateur usé	Vérifiez le roulement	Réparer ou remplacer
	Perte dans certaines pièces de fixation	Perte dans certaines pièces de fixation	Serrer
Centrifuge moteur de ventilateur brûlé	Débit d'air insuffisant	Vérifiez si le filet du filtre de retour d'air est bloqué	Nettoyez le filet du filtre
	Quelque chose est tombé	Vérifier	Retirez la chose et remplacez le moteur du ventilateur
Booster d'osmose inverse la pompe fonctionne mais pas d'eau sortir	Le tissu du filtre du réservoir inférieur est bloqué et l'eau ne peut pas passer	Retirez le réservoir inférieur et vérifiez la situation du tissu filtrant	Retirez le tissu filtrant et nettoyez
	Le film de la pompe est obstrué par la saleté	Retirez le tuyau de sortie d'eau de la pompe lorsque la machine fonctionne, et seule une petite quantité d'eau est pompée, aucune pression Le tissu filtrant n'est bloqué.	Remplacer la pompe
	L'air entre dans la pompe provoquant une panne de pompage	Retirez le tuyau de sortie d'eau de la pompe lorsque la machine fonctionne, pas de sortie d'eau	Retirez le tuyau de sortie d'eau de la pompe jusqu'à ce que de l'eau s'écoule
Pas d'eau sortie de eau propre la vanne de sortie	Niveau d'eau bas dans le réservoir supérieur	Vérifier l'indication du niveau d'eau à l'affiche	Ouvrir la vanne de sortie d'eau jusqu'au niveau d'eau élevé
	Pas d'eau dans la sortie d'eau pipelines ou il y a de l'air existant dans le pipeline ne provoquant aucune action de la pompe	Affichage du niveau d'eau complet mais pas de sortie d'eau lorsque la vanne de sortie d'eau est ouverte	Ouvrez la vanne de sortie d'eau. Presse MODE et C/F pour démarrer l'eau pompe de sortie manuellement
Petit quantité de sortie d'eau de l'eau la vanne de sortie	Dysfonctionnement de la sortie d'eau pompe	Utilisez un mégamètre pour mesurer la résistance à la terre de la bobine du moteur afin de vérifier s'il y a un court-circuit. Utilisez un multimètre pour mesurer la résistance d'enroulement	Remplacer la pompe à eau
	Panne du capteur de débit	Court-circuitez les câbles de signal du capteur de débit pour voir si l'eau la pompe fonctionne ou pas	Remplacer le capteur de débit
Avertissement UV	Panne de ballast UV	Connectez-vous avec une alimentation externe à vérifiez qu'il est brûlé ou non.	Remplacer le ballast et redémarrer
	Panne dans l'ampoule UV	Vérifiez les filaments à deux les extrémités sont devenues noires ou non. Connectez-vous à une alimentation externe pour vérifier qu'il est brûlé ou non.	Remplacer l'ampoule UV et redémarrer

MANUEL D'UTILISATION EA-1500

		L'ampoule UV et le ballast sont fonctionne bien mais avec avertissement	Remplacer le câblage du capteur et le capteur, redémarrer Remplacer le câblage du capteur et le capteur
--	--	--	---

Annexe I : Nettoyage, remplacement et assainissement du filtre

La machine ne doit pas être en sous-fonctionnement lorsque les travaux suivants sont effectués.

A Nettoyez et remplacez les filtres a

Remplacez le filtre CTO 1.

Appuyez sur le bouton STOP pour arrêter le fonctionnement de la machine pendant plus de 10 minutes.

2. Ouvrez la porte du compartiment.

3. Retirez la tasse du filtre selon (Image -1.1) et débarrassez-vous de l'ancien filtre à l'intérieur selon (Image -1.2) (Pour la première utilisation de la machine, retirez le filtre CTO et rincez à l'eau pour nettoyer le granulé de charbon sur la surface du filtre)

4. Nettoyez la paroi interne du gobelet avec de l'eau.

5. Mettez le nouveau filtre CTO dans la tasse.

B. Remplacer le filtre en RÉSINE 1.

Retirez la coupelle du filtre conformément à (Image -1.3) et débarrassez-vous de l'ancien filtre à l'intérieur conformément à (Image -1.4).

2. Nettoyez la paroi interne du gobelet avec de l'eau.

3. Mettez un nouveau filtre dans la tasse.

C. Nettoyage et remplacement de la membrane OI 1.

Retirez la cartouche OI du clip conformément à (Image -1.5).

2. Retirez le tube de l'osmose inverse conformément à (Image -1.6).

3. Retirez le couvercle de la cartouche selon (Image -1.7) et retirez la membrane RO (Image -1.8)

4. Nettoyez la paroi interne de la cartouche avec de l'eau.

5. Faire tremper la membrane dans une solution de citron à 0,3 % pendant 2 heures. Rincer à l'eau du clan.

6. Replacez la membrane nettoyée (ou la nouvelle membrane) dans la cartouche (faites attention à la position de montage)

7. Remettez en place tous les tubes à tour de rôle.



- 1,1



- 1,2

MANUEL D'UTILISATION EA-1500



- 1,3



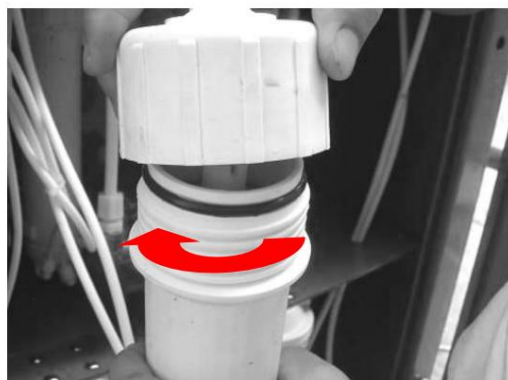
- 1,4



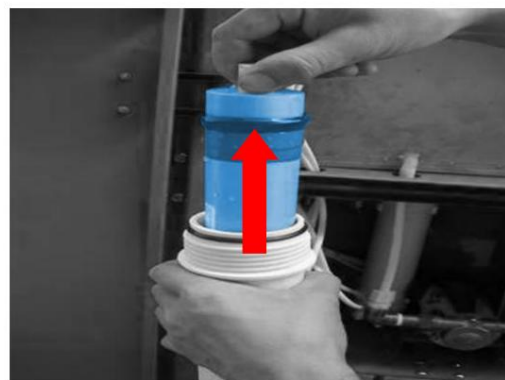
- 1,5



- 1,6



- 1,7



- 1,8

B Remplacer l'ampoule de stérilisation UV-C a.

Remplacez l'ampoule UV dans le réservoir supérieur 1. Coupez l'alimentation principale de la machine

2. Ouvrez le capot supérieur 3. Retirez le capot UV (Image -2.1)

4. Retirez l'ancienne ampoule (Image -2.2)

5. Déconnectez la broche, (image -2.3) remplacez-la par une nouvelle, connectez le couvercle. Remettez le couvercle en place.

b. Remplacez l'ampoule UV à la sortie d'eau

1. Coupez l'alimentation principale de la machine

2. Ouvrez la porte du compartiment et retirez la plaque de fixation du dispositif de stérilisation UV (Image -2.4)

MANUEL D'UTILISATION EA-1500

3. Retirez le câblage UV (image -2.5) et le couvercle de la tête de la lampe UV (image -2.6)
4. Retirez l'ancienne ampoule (image -2.7) et remplacez-la par une nouvelle.
5. Rebranchez les câblages et remettez l'appareil UV en place.

c. Remplacez l'ampoule UV du réservoir

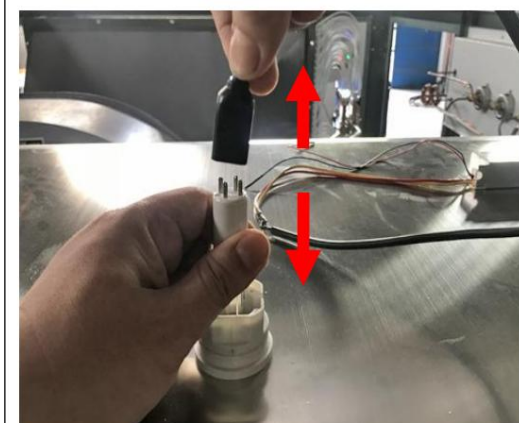
- inférieur 1. Coupez l'alimentation principale, retirez le câblage UV (image -2.8) et le câblage du capteur de levier d'eau (image -2.9) 2. ouvrez la sortie d'eau pour vidanger toute l'eau du réservoir d'eau inférieur (image -2.10) Fermez l'arrivée d'eau, retirez la canalisation, dévissez les vis de fixation sur le réservoir d'eau inférieur, retirez le réservoir d'eau inférieur. (Image -2.11)
4. Retirez le couvercle UV (image -2.12)
 3. Retirez l'ancienne ampoule (image -2.13) et remplacez-la par une nouvelle.
 4. Rebranchez les câblages et remettez l'appareil UV en place.
 5. Nettoyez régulièrement le filtre LF2 dans le réservoir d'eau inférieur.



- 2,1



- 2,2

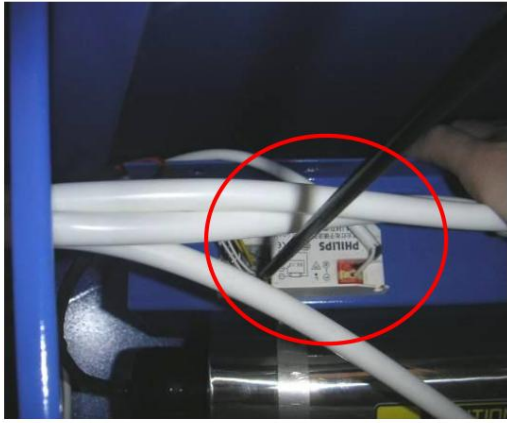


- 2,3



- 2,4

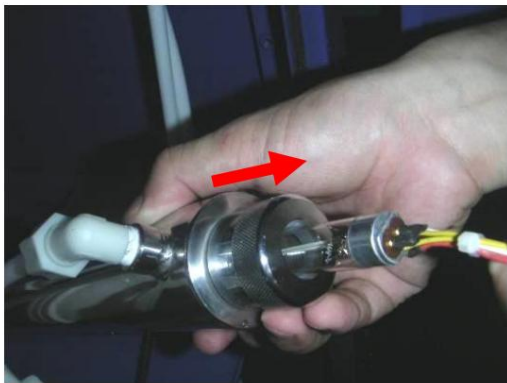
MANUEL D'UTILISATION EA-1500



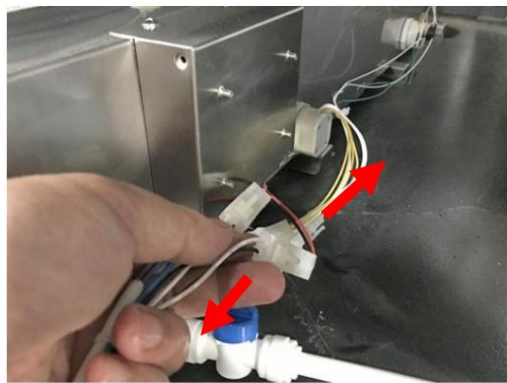
- 2,5



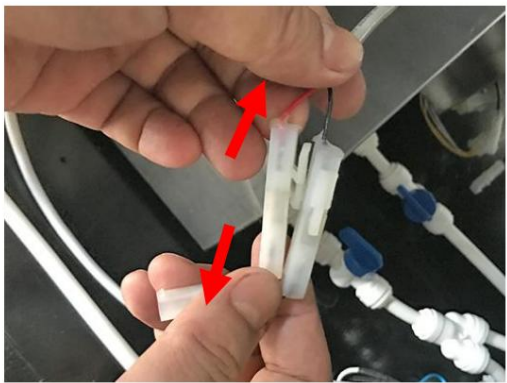
- 2,6



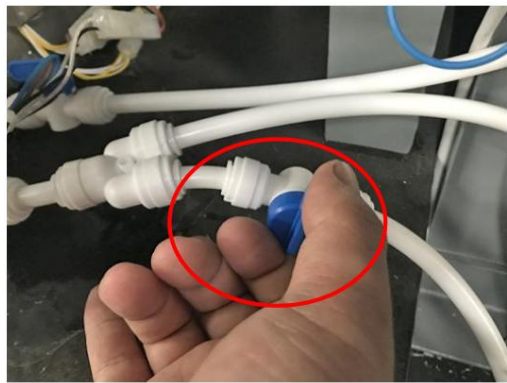
- 2,7



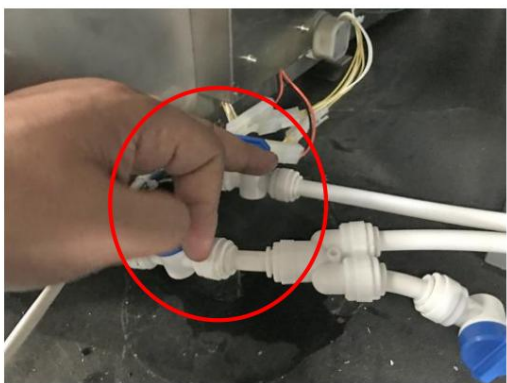
- 2,8



- 2,9



- 2.10

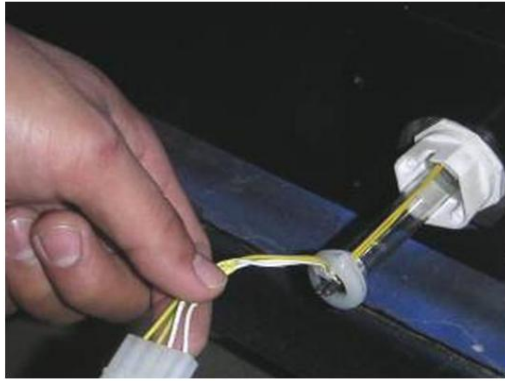


- 2.11



- 2.12

MANUEL D'UTILISATION EA-1500



- 2,13



- 2,14

C Étapes d'assainissement

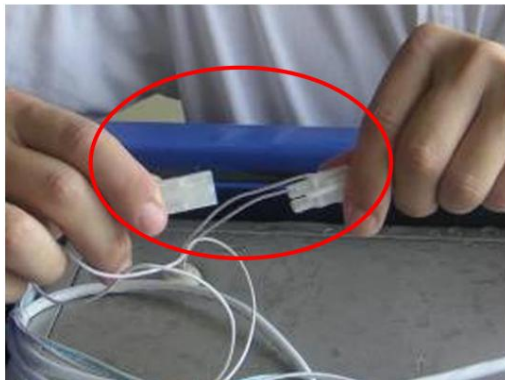
1. Préparez 100 litres de solution de peroxyde d'hydrogène à 1:300 (l'eau peut être obtenue à partir de la machine)
2. Appuyez sur le bouton "STOP" pour arrêter la machine, videz également toute l'eau du réservoir d'eau supérieur, retirez le filtre post-carbone (Image - 3.1, Image - 3.2), revissez également la tasse de filtre vide pour stériliser-le 3. Ouvrez le couvercle supérieur et le couvercle du réservoir d'eau supérieur (faites attention à ce que le capteur de niveau et les UV ne soient pas touchés), versez le désinfectant au peroxyde d'hydrogène préparé dans le réservoir d'eau supérieur et remettez le couvercle du réservoir d'eau supérieur 4. Débranchez les connecteurs des câblages du capteur de niveau d'eau du réservoir supérieur (Image - 3.3), utilisez également un câblage court pour établir des connexions courtes (Image - 3.4)



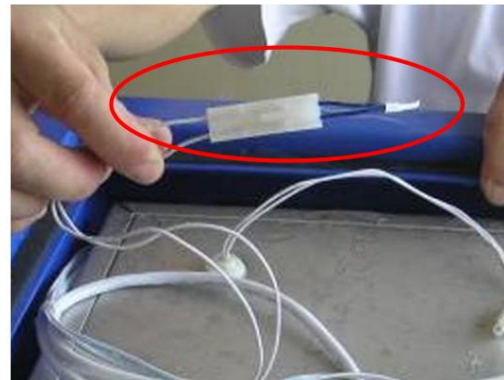
- 3,1



- 3,2



- 3,3



- 3,4

5. Appuyez sur le bouton START et faites fonctionner la machine

MANUEL D'UTILISATION EA-1500

6. Vidanger environ 1 litre de solution de la sortie de vidange d'eau propre et de la sortie d'évacuation d'eau chacune. Laissez la solution restante dans le système pendant plus de 2,5 heures.
7. Lorsque le temps est écoulé, vidangez la solution restante de la sortie de vidange d'eau propre et de la sortie de décharge d'eau, et reconnectez les câblages du capteur de niveau d'eau supérieur.
8. Remplissez 20 litres d'eau pure dans le réservoir supérieur et vidangez environ 15 litres de la sortie de vidange d'eau propre, et le reste doit être drainé par la sortie de décharge d'eau 9. Répétez l'étape 8 jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de goût étrange dans l'eau sortant de l'eau propre. sortie (Normalement deux fois la l'opération suffit). Remplacez le couvercle arrière du réservoir et le couvercle supérieur.

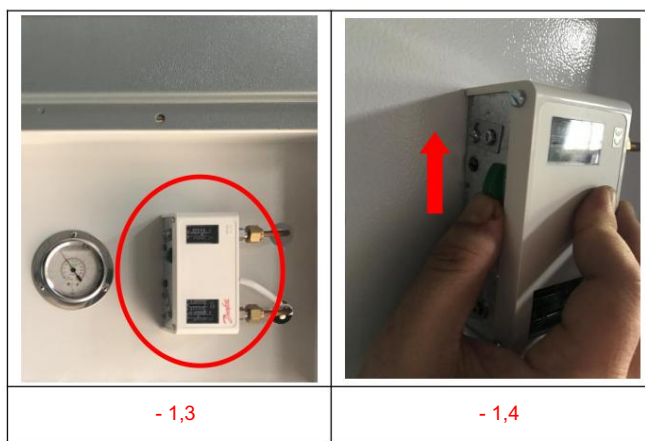
Annexe II :

Lorsque l'écran affiche les actions du protecteur basse pression ou les actions du protecteur haute pression.

Découvrez la cause et corrigez. La protection haute pression (protection haute et basse pression du système) doit être réinitialisée manuellement comme suit : 1. Coupez l'alimentation.

Ouvrez la porte selon. (Image -1.3)

2. Poussez légèrement le bouton vert vers le haut jusqu'à ce qu'il y ait un déclic. (Image - 1.4)



Annexe III : Instructions de nettoyage du filtre à air 1.

Coupez l'alimentation.

2. Retirez le filtre à air (image -3.1) et nettoyez la saleté avec une brosse douce (image -3.2). Lavez le filtre avec de l'eau propre (Image -3.3).

Séchez le filtre à air et remettez-le en place dans la machine.

3. La période de nettoyage doit être fonction de l'environnement de travail, il est préférable de le nettoyer deux fois par mois.

